

DOSSIER RESSOURCE

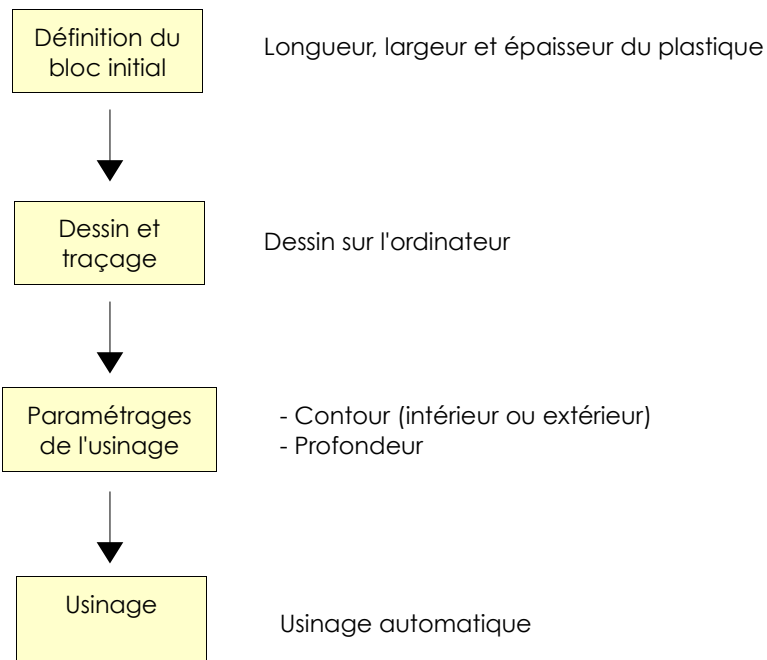
Utilisation de la machine à
commande numérique
avec Galad V3



Par Mr PUJADES
Version du
29/05/2006

Introduction :

Explication des étapes :



ATTENTION !
Toute les mesures sont
en "mm"
1 cm = 10 mm

1ere étape

1) Ouvrir le logiciel :

- > Démarrer
 - > Programme
 - > Galaad
 - > Galaad (Fraisage)

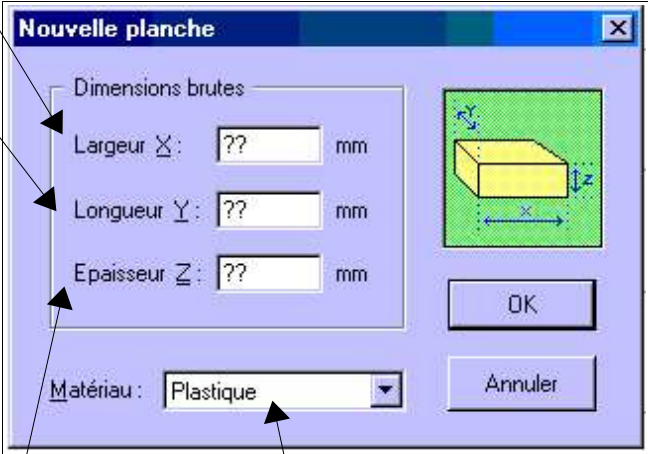
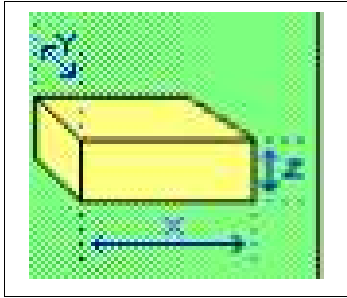


2) Nouveau projet :

- > Fichier
 - > Nouveau

Largeur du plastique dans la machine

Longueur du plastique dans la machine



Epaisseur du plastique dans la machine

Plastique > Plastique normal
Plastique dur > Plexiglass

ATTENTION !
Toutes les mesures sont en "mm"

Régler à 0,2 mm

Valeurs d'usinage (objets à dessiner ensuite)

Profondeur Z
0,25 mm Découpe
par rapport au plan supérieur

Visuel (ne pas usiner)

Vitesse d'avance
 automatique : 20 mm/s
 précisée : mm/s

Outil
1 > FR-10 Fraise à rainurer ø 1,00 4 dents

Appliquer aussi aux valeurs par défaut (objets à dessiner ensuite)

OK
Annuler

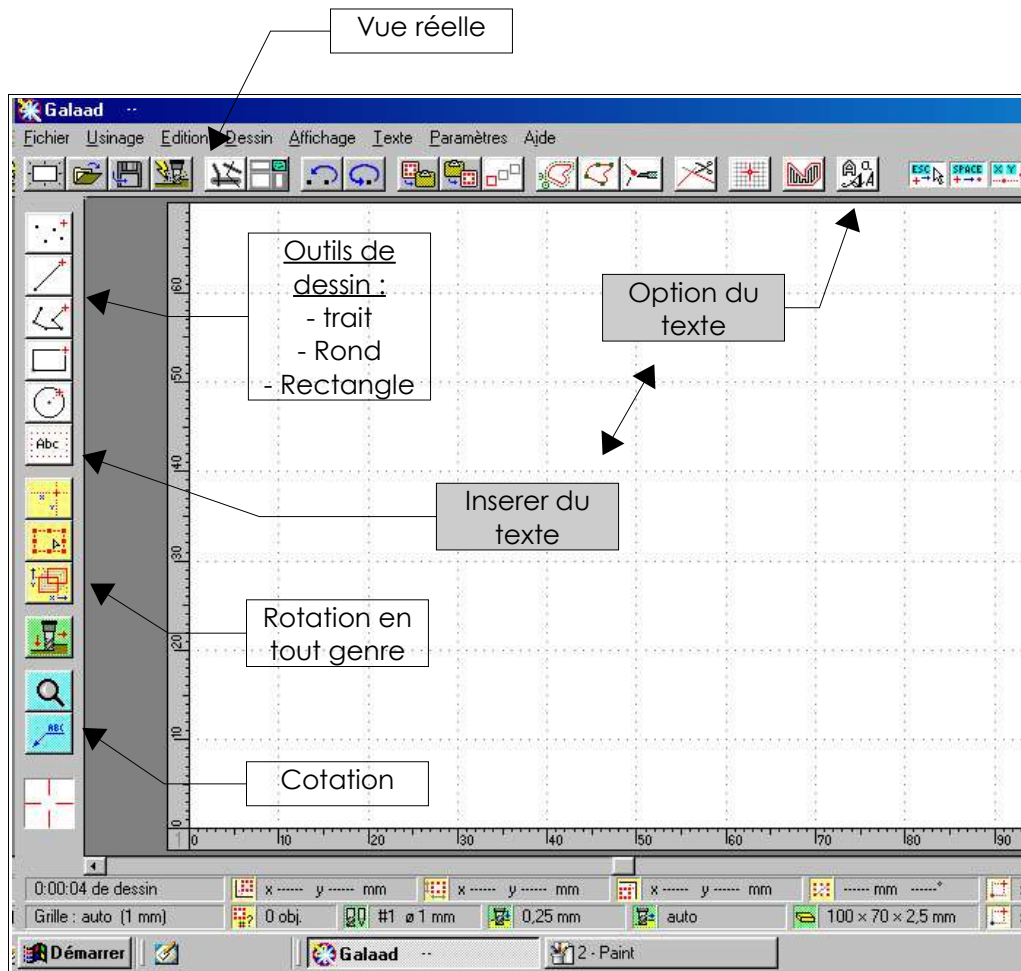


Choix de l'outil
Demander l'aide du professeur

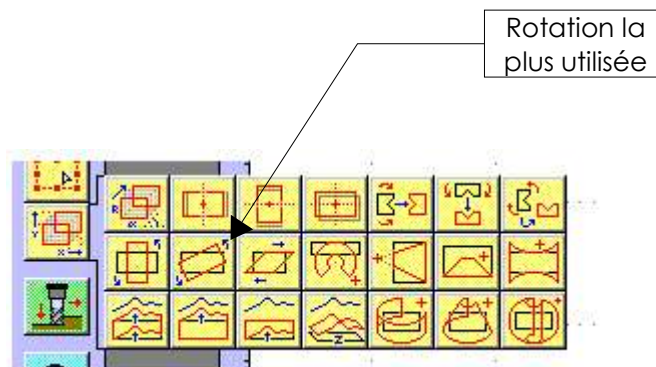
A disposition :
1 > Diamètre 1 mm
16 > Diamètre 3 mm

2eme étape

1) Réalisation du dessin :



Remarque :



3eme étape

1) Enregistrement du fichier :

1ere fois :

- > Fichier
 - > Enregistrer-sous
 - > Mes documents
 - > Nom

Sinon :

- > Fichier
 - > Enregistrer

Pour enregistrer sur la disquette (A:) :

- > Fichier
 - > Enregistrer-sous
 - > Poste de travail
 - > Disquette
 - > Nom

4eme étape

Réaliser ses 2 paramètres pour tous les traçages (rectangle, rond, texte, ...) !

➤ Paramètre de contournage

Usinage :

> Usinage

> Contournage

> Définir la trajectoire

L'outil passera à l'extérieur ou à l'intérieur du traçage ?

Contournage

Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Angles
L'outil roule sur les arêtes
 suit les lignes droites

Ebauche
 demandée à mm
1 > FR-10 Fraise à rainurer - ø 1,00 - 4 dents

Vitesse automatique
 précisée : mm/s

Parcours
Trajectoire en sens trigo
 horaire

Eloignement
-> de l'entrée : mm
-> de la sortie : mm

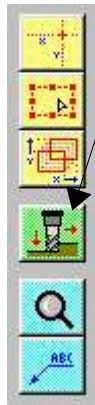
Finition
1 > FR-10 Fraise à rainurer ø 1,00 4 dents
Vitesse : auto mm/s

Gérer les collisions de voisinage Tirés d'angles 3D

OK Annuler

(Vérifier les options suivantes ou les modifiés suivant vos choix)

➤ Paramètre de la profondeur :



1 - Cliquer ici, après avoir sélectionné le tracé

2 - Profondeur d'usure que l'on veut (en mm)

3 - Choix de l'outil demander au professeur



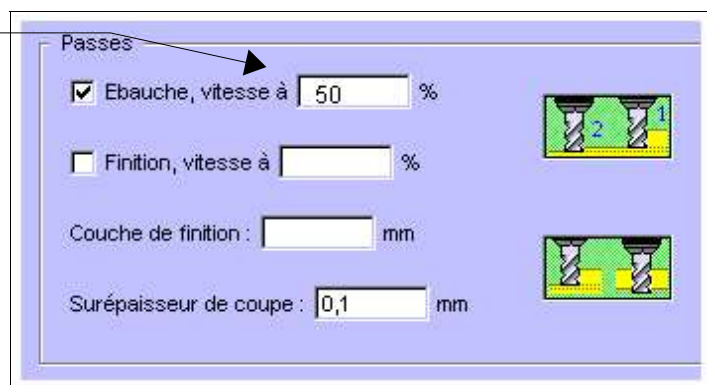
5eme étape

6) Usinage :

- > Usinage
- > Fraiser

Sur le 1er onglet (Paramètres d'usinage):

Modifier la vitesse à
50 %



Sur le 2eme onglet (options avancés):

Cocher cette option,
puis cocher :
« sur le premier objets
de la séquence »

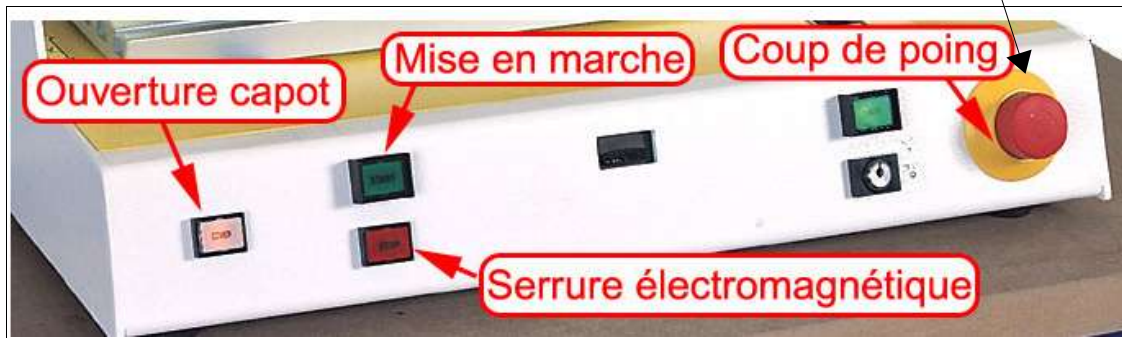


Sur le 3eme onglet (origine pièce) :

Appel du professeur OBLIGATOIRE pour l'usinage !!!

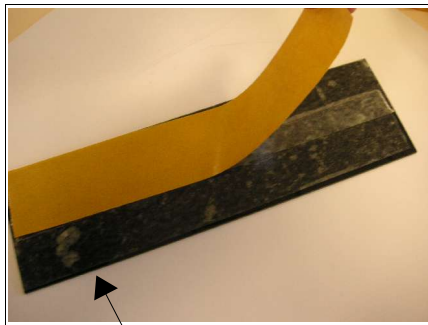
7) Usinage bis :

Présentation de l'interface :



Procédure à suivre :

- Mise en place de la pièce à usiner sur la machine :



Mise en place du skoch double face



Coller FORTEMENT la pièce a l'origine de la machine.

Avoir la main a porter de l'arrêt d'urgence tout le long de l'usinage !!!

Coller la pièce sur l'origine de la machine !!!

Merci de nettoyer la machine ainsi que l'espace de travail, après utilisation ...