

DOSSIER RESSOURCE

Utilisation de la thermoplieuse



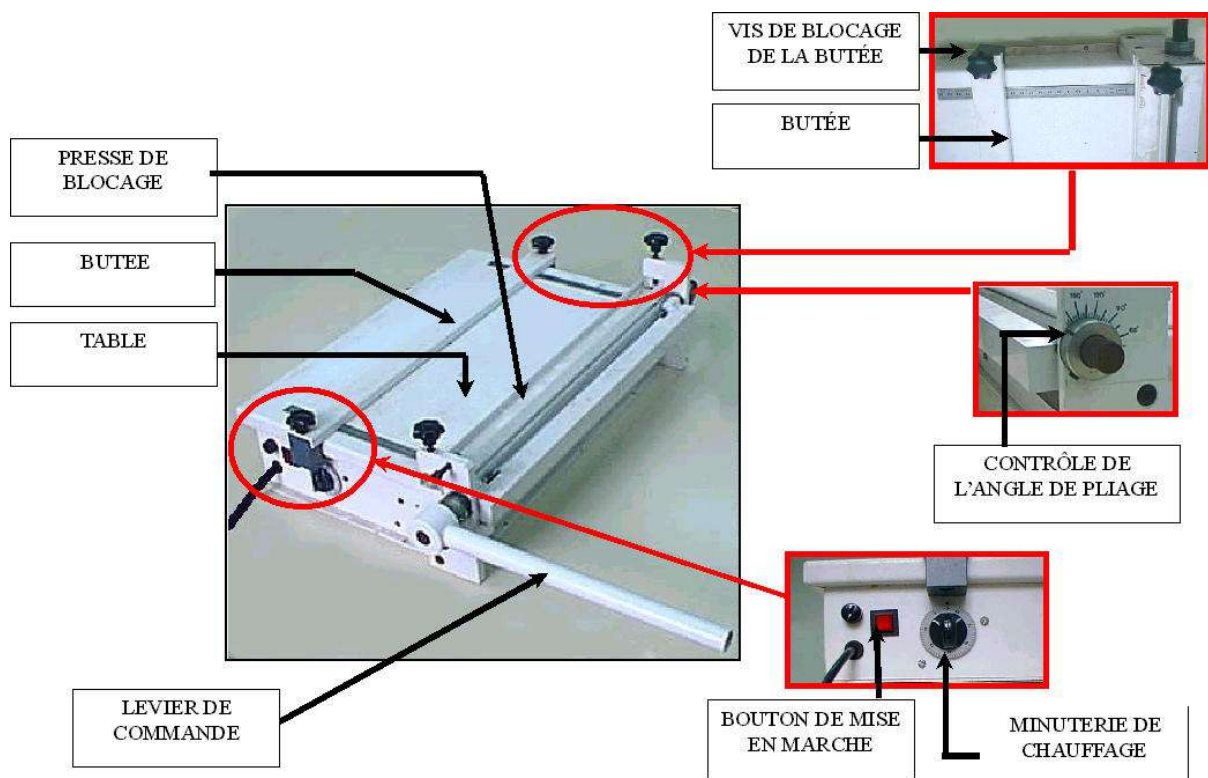
*Document à
rendre
au professeur
à la fin de
l'heure*

Version du 14/09/2006

Le principe du thermopliage :

Le thermopliage permet de réaliser une pièce par déformation de matière plastique à chaud. L'opération consiste à plier une feuille de plastique. Après refroidissement, on obtient la forme recherchée.

Le présentation de la machine :



Au niveau de la sécurité :

- ✓ Ne jamais approcher ses mains du fil chauffant (700°)
- ✓ Une seule personne manipule la machine pour limiter les risques
- ✓ Respecter scrupuleusement le mode d'emploi et les consignes de sécurité

Procédure :

1) Mise en place de la plaque :

- ✓ Placer la plaque de plastique sous le sommier presseur.
- ✓ Serrer le sommier presseur en plaquant la plaque contre la butée de longueur.

*A vérifier : contrôler la position de la pièce
immobilisation de la pièce (elle ne doit pas bouger)*

2) Chauffage de la plaque :

- ✓ Régler le temps de chauffe à l'aide de la minuterie latérale.
- ✓ Appuyer sur l'interrupteur MARCHE - ARRET : le voyant s'allume.
- ✓ Attendre la fin du temps de chauffe.
- ✓ Appuyer sur l'interrupteur MARCHE - ARRET : le voyant s'éteint.

A vérifier : Le temps de chauffe varie suivant le type de plastique et son épaisseur.

Attention à ne pas trop chauffer afin d'éviter tous risques de fonte du plastique.

3) Pliage de la plaque :

- ✓ Actionner le levier régulièrement jusqu'à ce qu'il vienne en butée.
- ✓ Attendre en butée pendant quelques secondes (environs l'équivalent de 1/3 temps de chauffe).
En effet, le plastique encore chaud a tendance à se rétracter, d'où le risque de rater son angle.
- ✓ Relâcher le levier délicatement.

A vérifier : ne pas forcer sur le levier car cela pourrait dérégler l'angle de pliage.

Merci de nettoyer la machine ainsi
que l'espace de travail, après
utilisation !!!