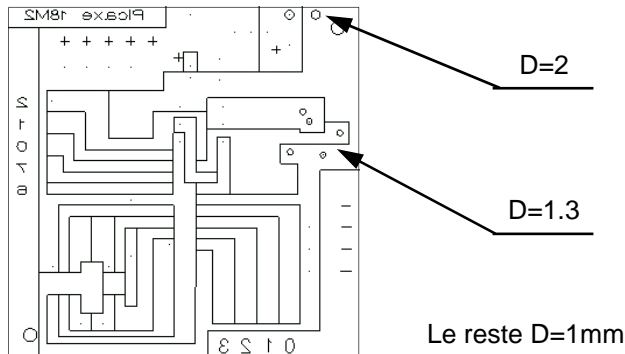


POSTE DE TRAVAIL N°10

Croquis de la pièce

CIRCUIT COTE CUIVRE



MACHINE

MINI PERCEUSE

OUTILLAGE

FORET $\varnothing=1\text{mm}$
FORET $\varnothing=1,3\text{mm}$
FORET $\varnothing=2\text{mm}$

MATIERE

CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Percer les pastilles **NOIRES** au diamètre **1mm**.

Visuel. Retourner le circuit et regarder par transparence

Percer les autres pastilles au diamètre indiqué.

si tous les trous sont percés.

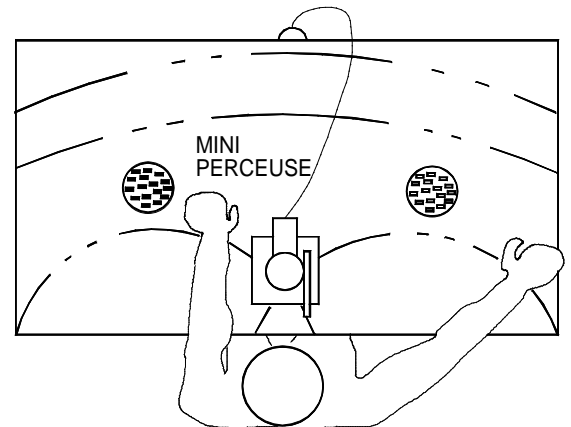
Organisation du poste



CIRCUITS NON PERCES



CIRCUITS PERCES



Consignes de sécurité

TENIR LES CIRCUITS A PERCER CORRECTEMENT.

NE PAS METTRE LES DOIGTS SOUS LE FORET.

NE PAS DÉPLACER LE CIRCUIT LORSQUE LE FORET LE TRAVERSE.

PERCER LES CIRCUITS

CARTE PICAXE 18M²

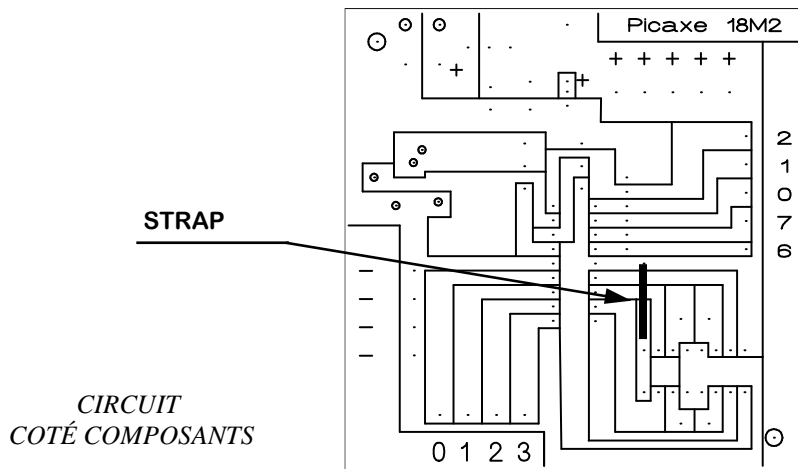
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°20

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

PLIEUR DE COMPOSANT

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

STRAP

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer l'implantation du strap.

Croquis + visuel.


Plier les pattes, et implanter le strap sur le C.I.

Visuel.


Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

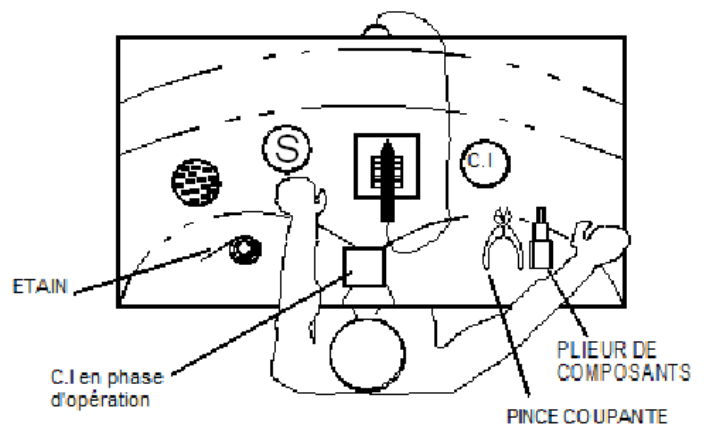
Visuel.

Organisation du poste

 Circuits imprimés

 Strap

 CI + Strap



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LE STRAP

ECHELLE : /

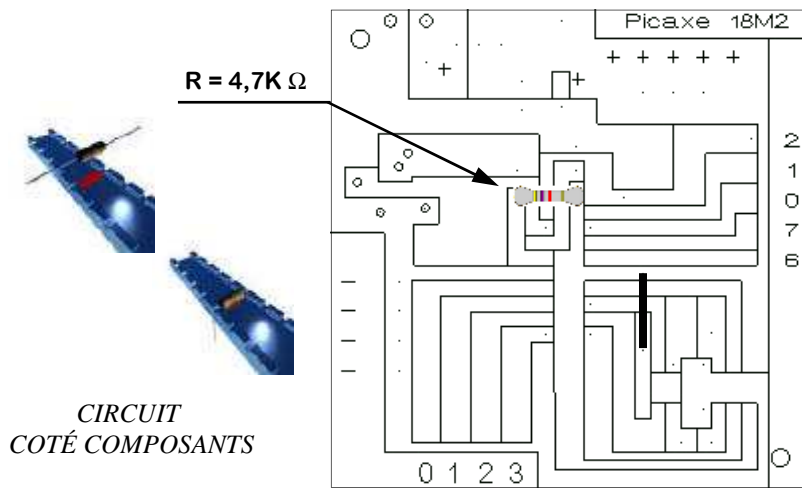
N-F

1/1

CARTE PICAXE 18M²

POSTE DE TRAVAIL N°30

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE
PLIEUR DE COMPOSANT
SUPPORT DE FER

MATIÈRE

R = 4,7K Ω
ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer l'implantation de la résistance.

Croquis + visuel.




Plier les pattes, et implanter la résistance sur le C.I.

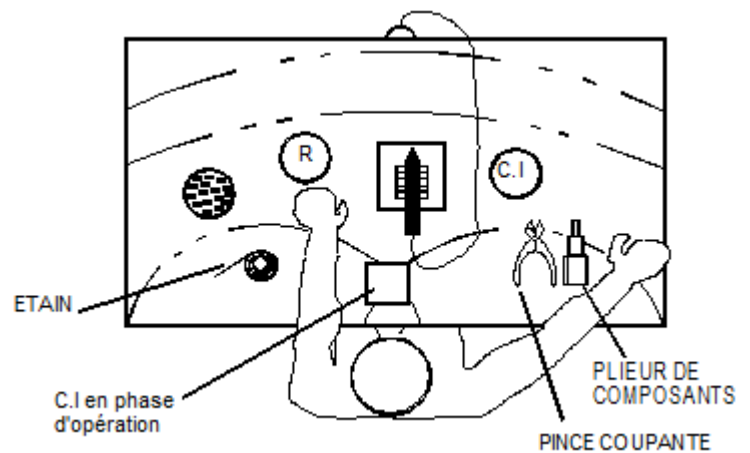
Visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Résistances de 4,7K ohms
-  CI + Résistances



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LA RÉSISTANCE DE 4,7K OHM

CARTE PICAXE 18M²

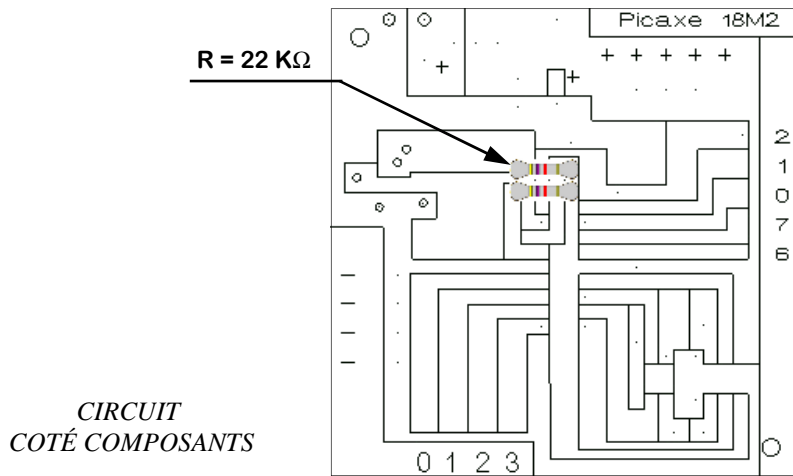
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°40

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

PLIEUR DE COMPOSANT

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

R = 22 KΩ

ETAIN

CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer l'implantation des résistances

Croquis + visuel.




Plier les pattes, et implanter les résistances sur le C.I.

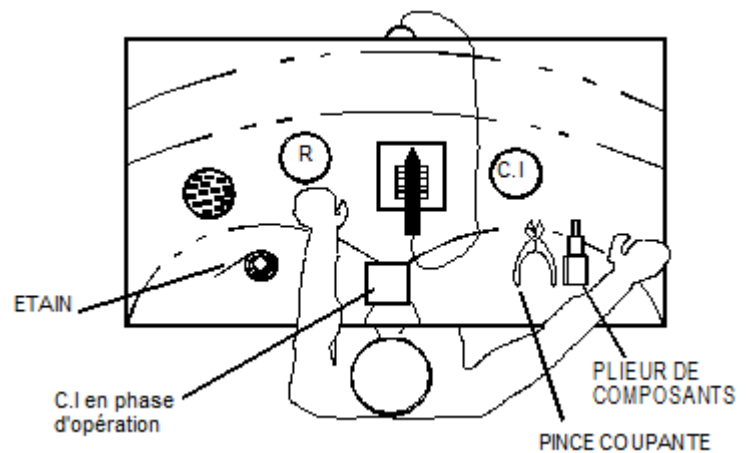
Visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Résistances de 22K ohms
-  CI + Résistances



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LA RÉSISTANCE DE 22K OHM

CARTE PICAXE 18M²

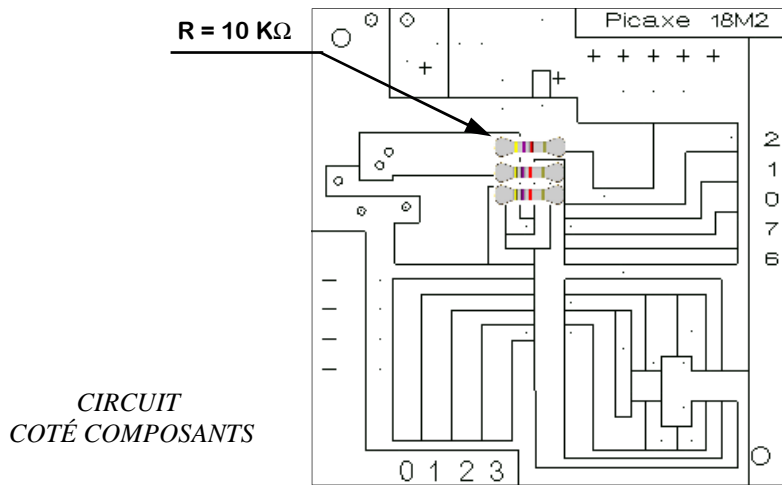
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°50

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE
PLIEUR DE COMPOSANT
SUPPORT DE FER

MATIÈRE

$R = 10\text{ K}\Omega$
ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer l'implantation de la résistance

Croquis + visuel.




Plier les pattes, et implanter la résistance sur le C.I.

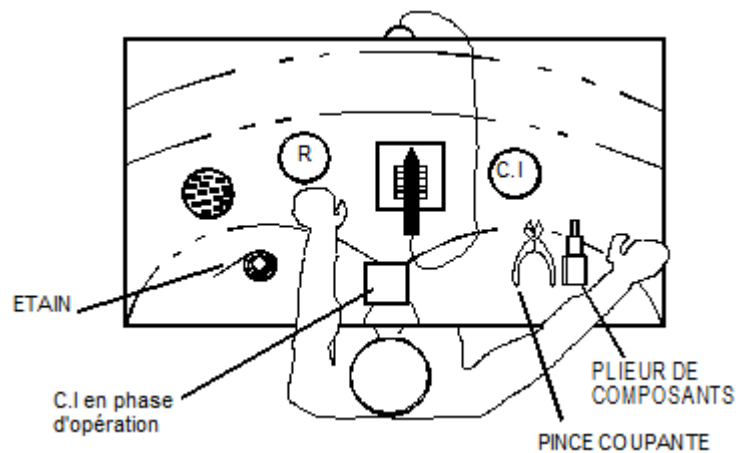
Visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Résistances de 10K ohms
-  CI + Résistances



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LA RÉSISTANCE DE 10K OHM

CARTE PICAXE 18M²

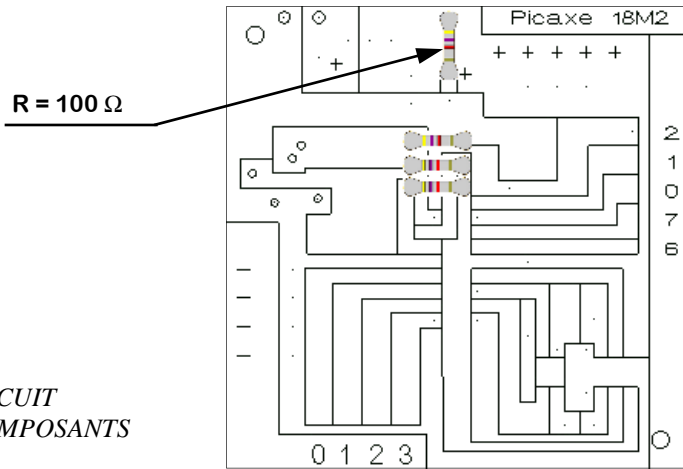
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°60

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

PLIEUR DE COMPOSANT

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

R = 100 Ω

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer l'implantation de la résistance

Croquis + visuel.




Plier les pattes, et implanter la résistance sur le C.I.

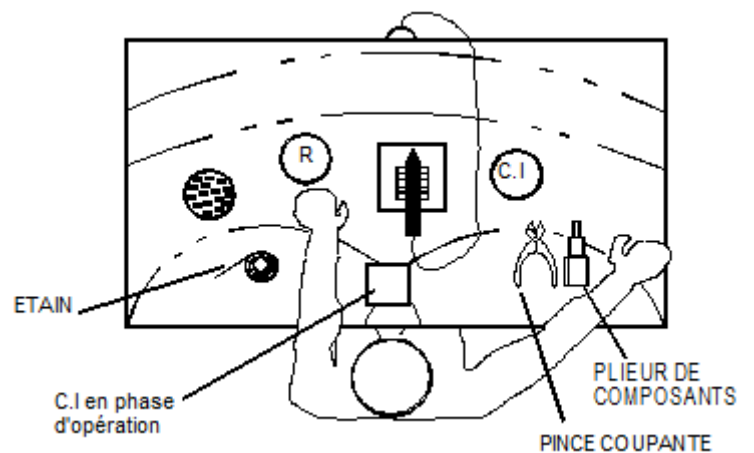
Visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Résistances de 100 ohms
-  C.I. + Résistances



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LA RÉSISTANCE DE 100 OHM

CARTE PICAXE 18M²

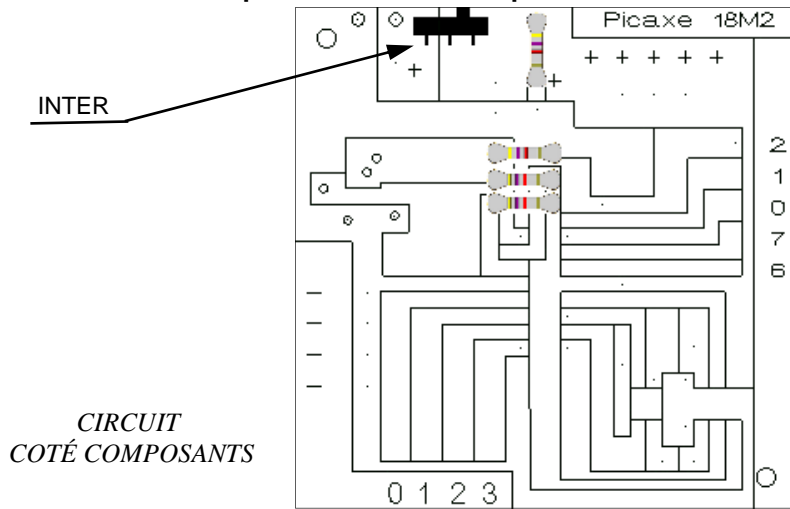
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°70

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

Interrupteur à glissière

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle




Implanter l'interrupteur.

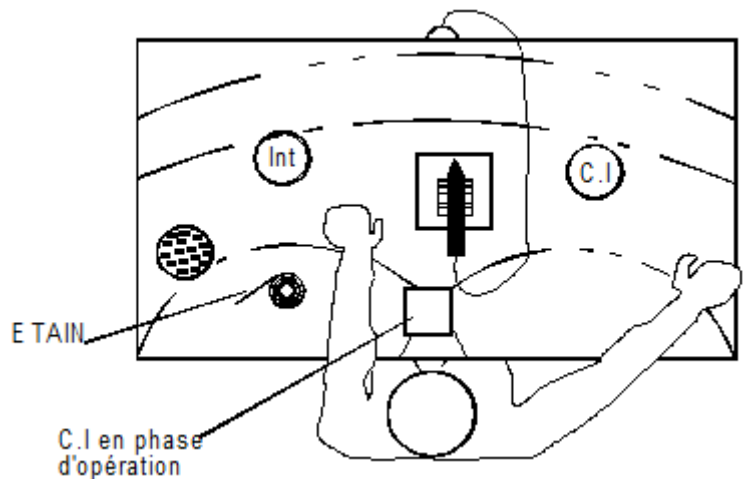
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Interrupteur
-  CI + Interrupteur



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER L'INTERRUPTEUR

CARTE PICAXE 18M²

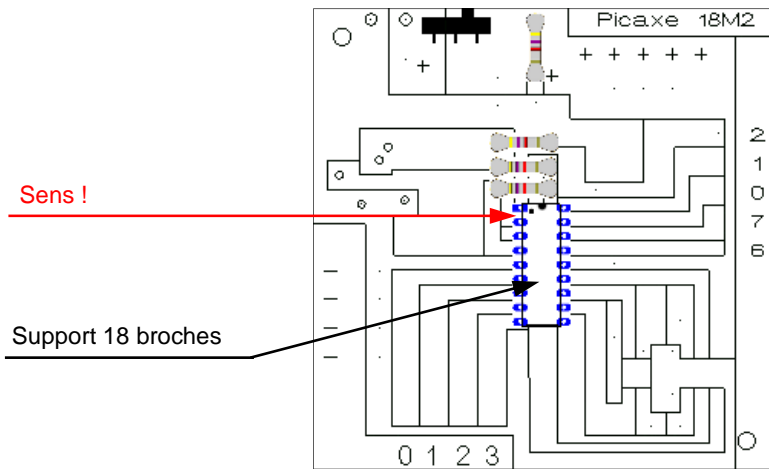
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°80

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

Support CI 18 broches
ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le sens d'implantation du support de CI.

Croquis + visuel.




Implanter le support sur le circuit imprimé

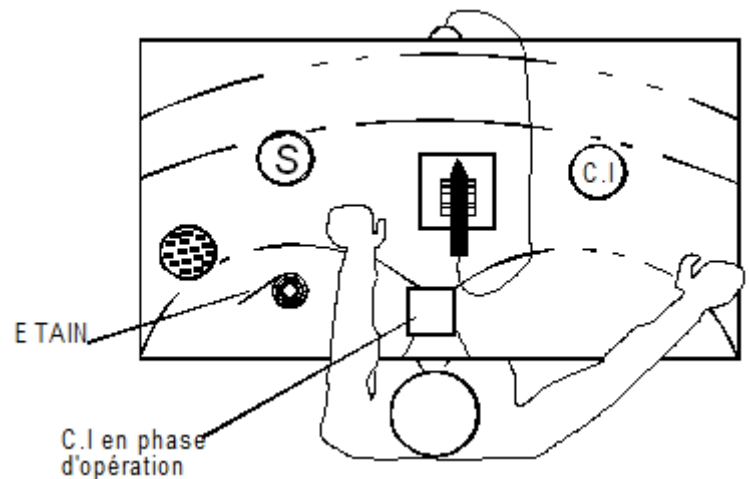
Visuel.

Réaliser toutes les soudures.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Support de CI 18 broches
-  CI + Support 18 broches



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LE SUPPORT DE CI 18 BROCHES

CARTE PICAXE 18M²

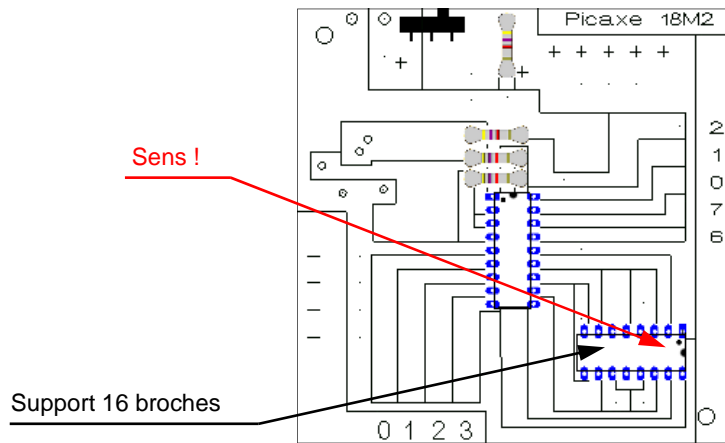
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°90

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

Support CI 16 broches

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le sens d'implantation du support de CI.

Croquis + visuel.




Implanter le support sur le circuit imprimé

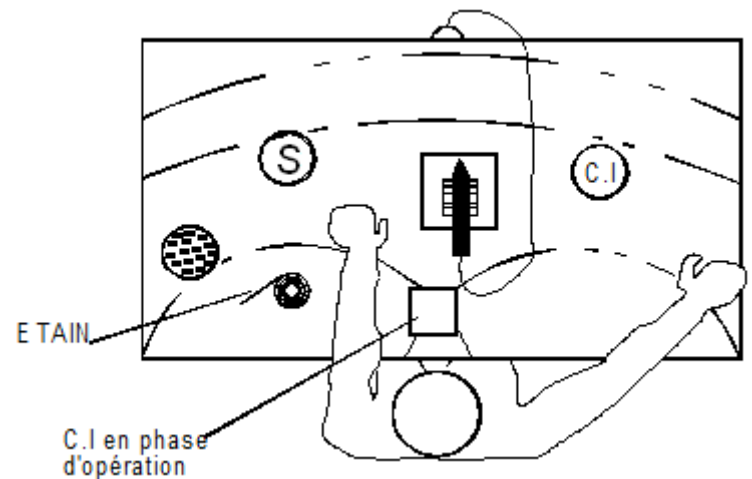
Visuel.

Réaliser toutes les soudures.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Support de CI 16 broches
-  CI + Support 16 broches



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LE SUPPORT DE CI 16 BROCHES

CARTE PICAXE 18M²

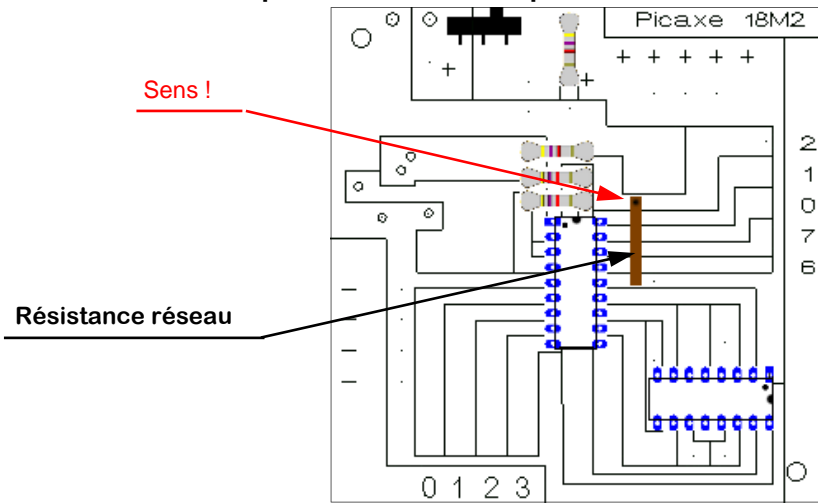
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°100

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

Résistance réseau 10 K Ω

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le sens d'implantation de la résistance.

Croquis + visuel.




Implanter la résistance sur le circuit imprimé

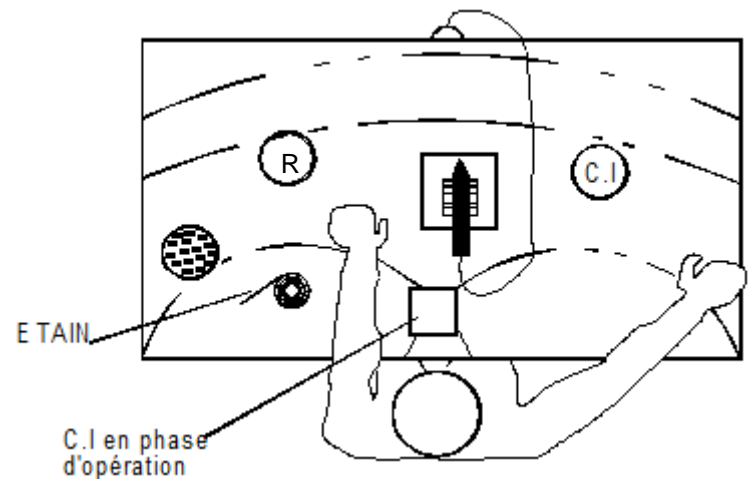
Visuel.

Réaliser toutes les soudures.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Résistance réseau 10 K Ω
-  CI + Résistance



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LA RÉSISTANCE RÉSEAU

CARTE PICAXE 18M²

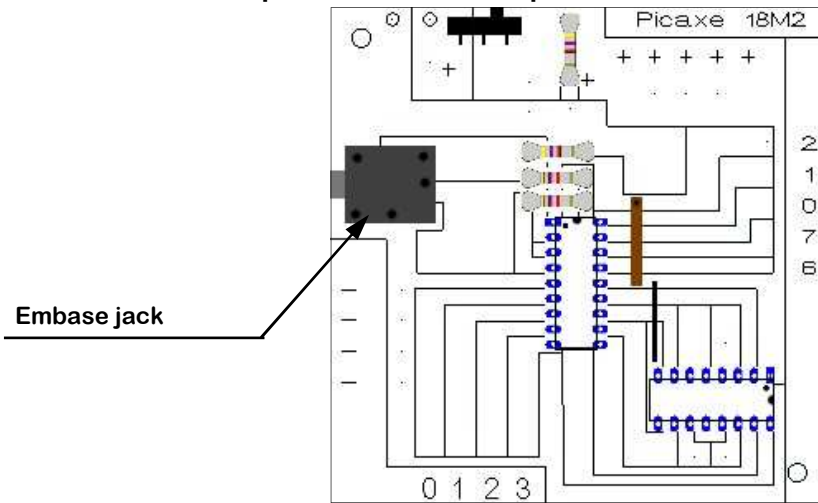
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°110

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

EMBASE JACK

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle




Implanter l'embase jack.

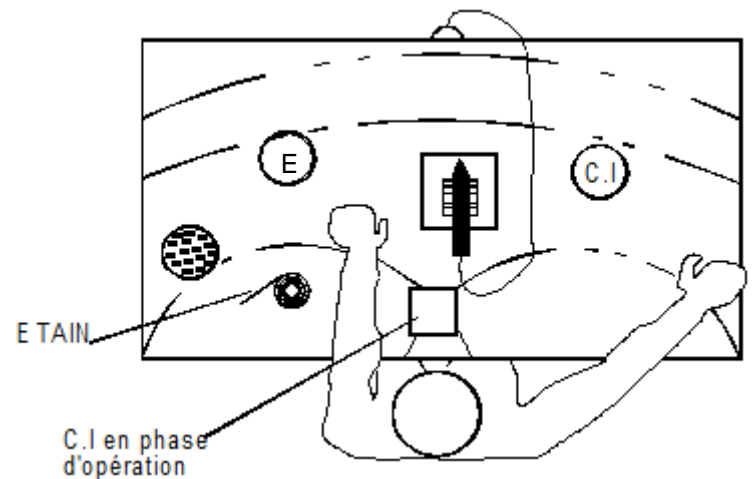
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Embase jack
-  CI + Embase jack



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER L'EMBASE JACK

CARTE PICAXE 18M²

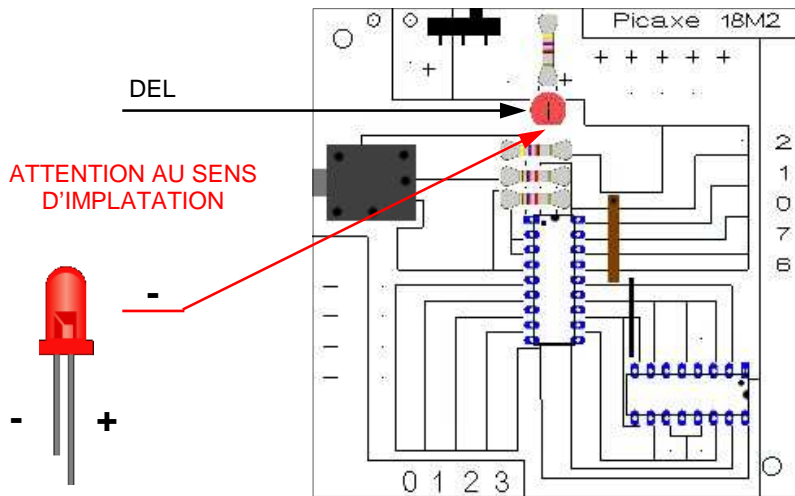
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°120

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

DEL ROUGE

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le + et le - de la DEL.

Croquis + visuel.




Implanter la DEL sur le C.I.

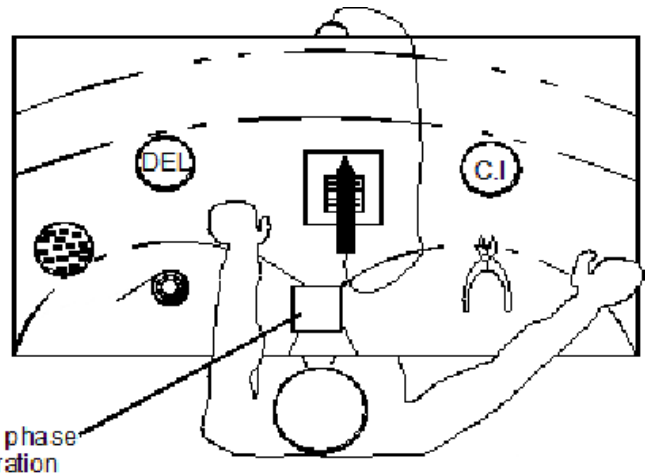
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  DEL
-  CI + DEL



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LA DIODE ELECTROLUMINESCENTE

CARTE PICAXE 18M²

ECHELLE : /

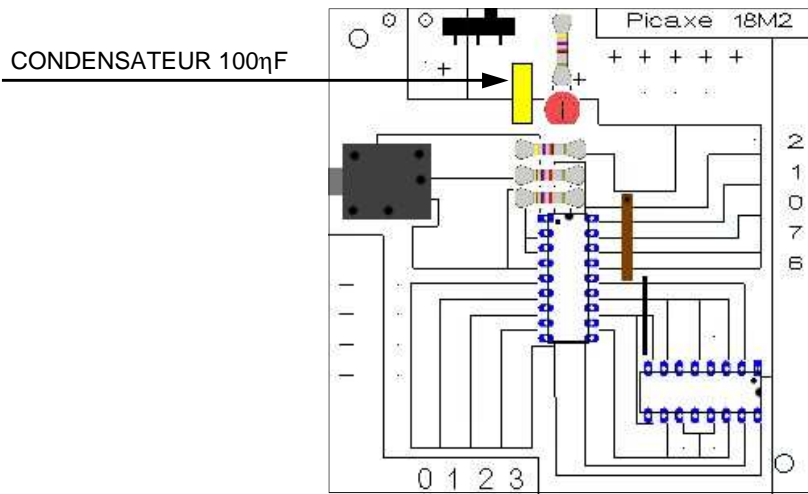
N-F

1

1

POSTE DE TRAVAIL N°130

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

CONDENSATEUR 100nF

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle




Implanter le condensateur sur le C.I.

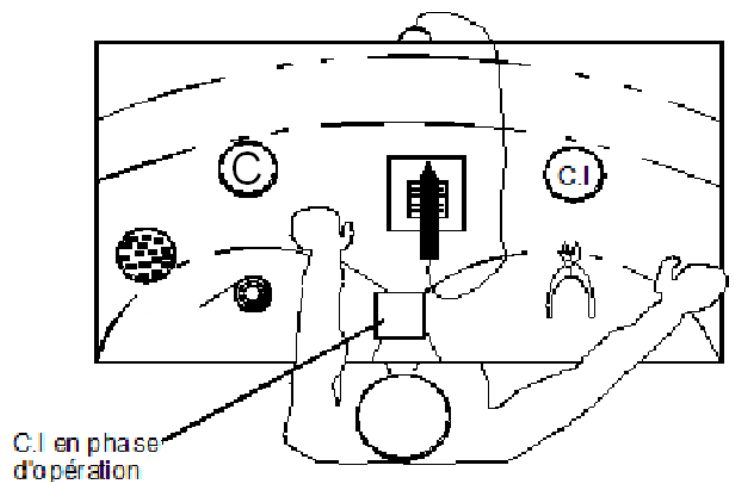
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Condensateur 100nF
-  CI + Condensateur



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LE CONDENSATEUR 100nF

CARTE PICAXE 18M²

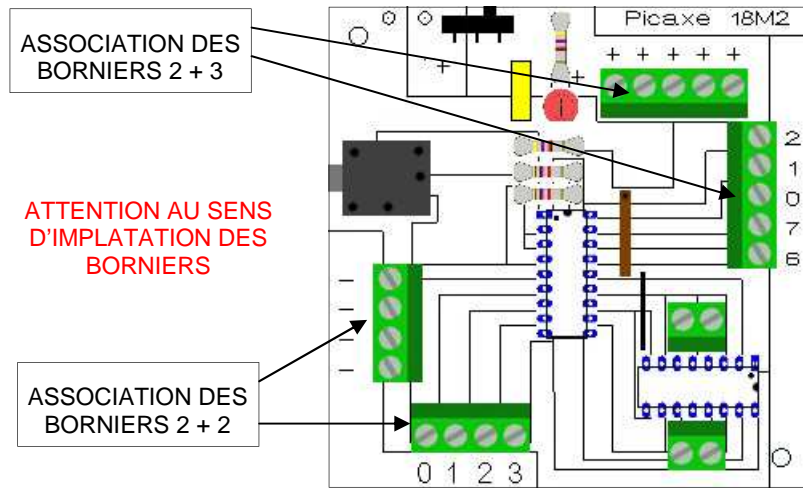
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°140

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

8 BORNERS DE 2
2 BORNERS DE 3

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Associer les borners en eux.

Croquis + visuel.




Implanter les borners sur le C.I.

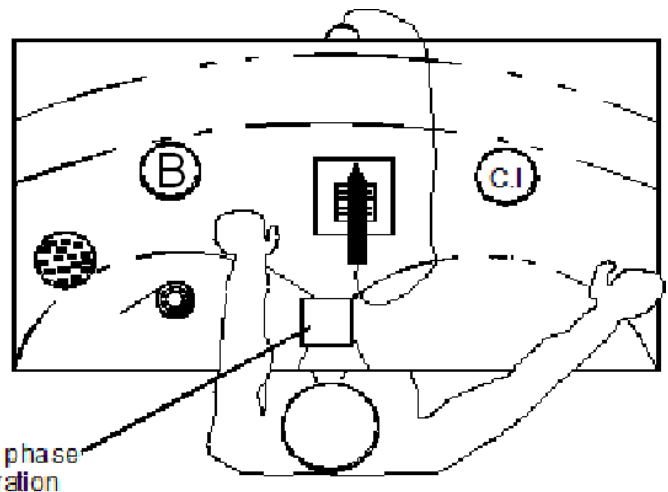
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Borniers
-  CI + Borniers



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LES BORNERS

CARTE PICAXE 18M²

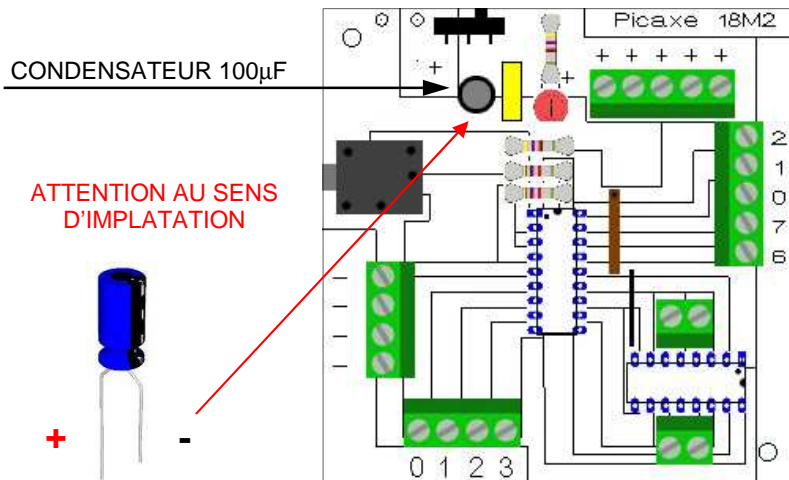
ECHELLE : /

N-F

1/1

POSTE DE TRAVAIL N°150

Croquis de la pièce



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

CONDENSATEUR 100 μ F

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le + et le - du condensateur.

Croquis + visuel.




Implanter le condensateur sur le C.I.

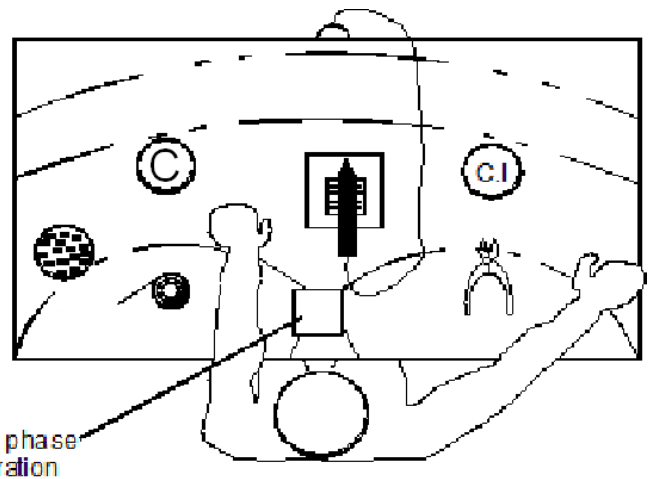
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Condensateur 100 μ F
-  CI + Condensateur



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LE CONDENSATEUR 100 μ F

CARTE PICAXE 18M²

ECHELLE : /

N-F

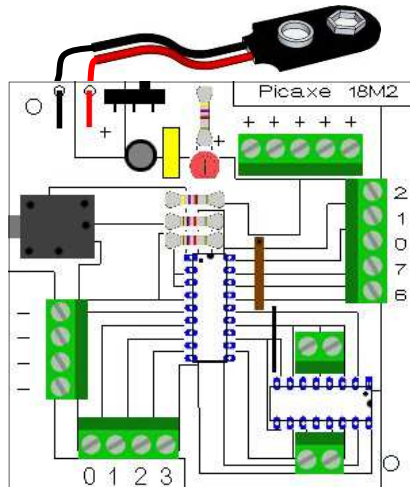
1

1

POSTE DE TRAVAIL N°160

Croquis de la pièce

ATTENTION AU SENS
D'IMPLANTATION



MACHINE

FER A SOUDER

OUTILLAGE

PINCE COUPANTE

SUPPORT DE FER

MATIÈRE

CLIP PILE DE 9V

ETAIN
CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le + (fil rouge) et le - du clip pile.

Croquis + visuel.




Implanter le clip pile sur le C.I.

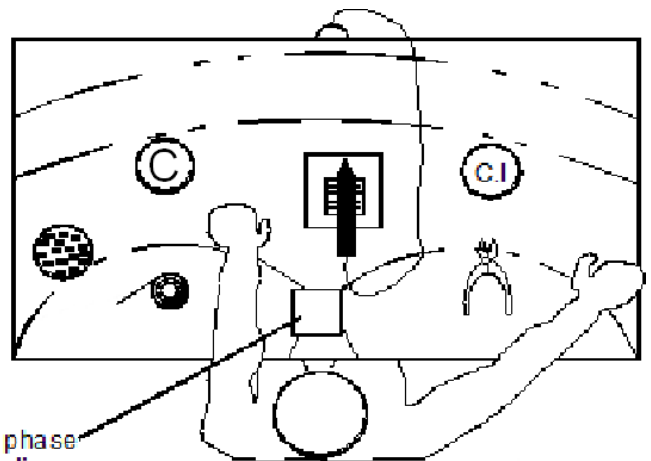
Croquis + visuel.

Réaliser toutes les soudures et couper les pattes.

Visuel.

Organisation du poste

-  Circuits imprimés
-  Clip pile de 9V
-  CI + Clip pile 9V



Consignes de sécurité

RANGER LE FER A SOUDER DANS SON SUPPORT.

NE PAS BRÛLER LE FIL ÉLECTRIQUE AVEC LE FER.

ATTENTION AUX CHEVEUX LONGS ET AUX MANCHES.

SOUDER LE CLIP PILE DE 9V

ECHELLE : /

N-F

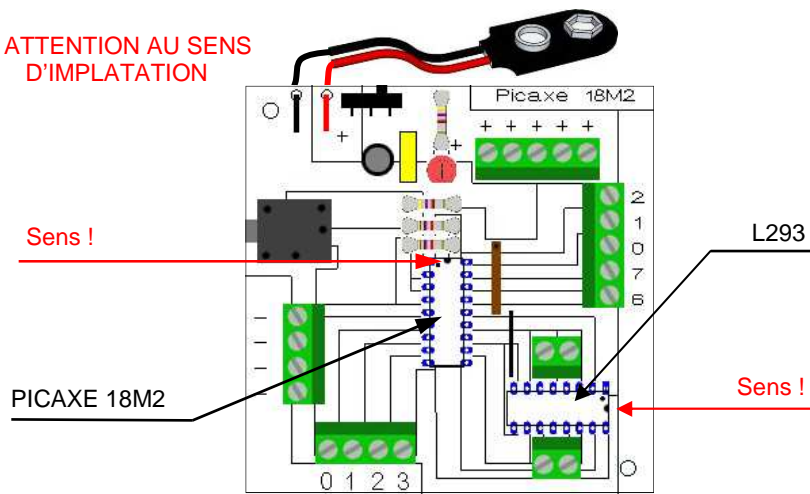
1
1

CARTE PICAXE 18M²

POSTE DE TRAVAIL N°170

Croquis de la pièce

ATTENTION AU SENS
D'IMPLANTATION



MACHINE

OUTILLAGE

MATIÈRE

CIRCUITS INTÉGRÉS :
- PICAXE 18M2
- L293

CIRCUIT IMPRIME

Mode opératoire

Moyens de contrôle

Repérer le sens grâce à l'encoche.

Visuel.

Plier légèrement toutes les pattes contre la table.

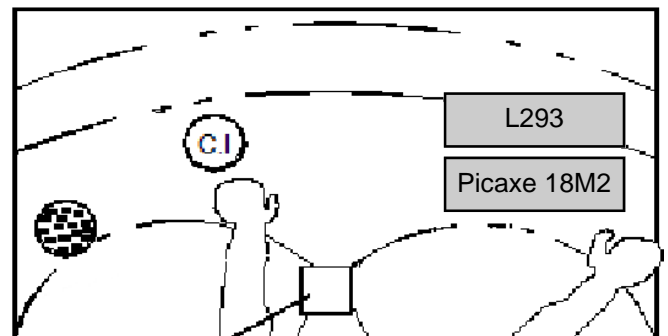
Visuel.

Implanter les circuits intégrés sur leur support.

Croquis + visuel.

Organisation du poste

- Circuits imprimés
- CI + Circuits intégrés



C.I. en phase
d'opération

Consignes de sécurité

ATTENTION AUX PATTES DES COMPOSANTS.

IMPLANTER LES CIRCUITS INTÉGRÉS

ECHELLE : /

N-F

1
1

CARTE PICAXE 18M²